

## NATASCHA & THE BLUESCRACKERS

Chicago Blues & Boogie Woogie

Samstag, 26.07.2008

**FRESCH** - Der Zauber akustischer Gitarren

**ROMANÉS** - Verschmelzung der Kulturen dieser Welt

Freitag, 01.08.2008

**DJ Lady Funk** - Funk, Soul

**VIENNA FUNK ATTACK** - Partystimmung mit Soul & Funk

Samstag, 02.08.2008

**ULLI WIGGER UND BAND** - Austro-Pop/Rock

**COURTNEY JONES & DE FUNKY CALYPSO BAND** -Calypso, Steelplan & Soca aus Trinidad & Tobago

Freitag, 08.08.2008

**COME TOGETHER** - Biker Rock

Samstag, 09.08.2008

**DJ TSCHIE** - Blue Notes, Soul & Bossa Nova

**4 NON PLUGGED** - 4 guitars & 4 great voices

Freitag, 15.08.2008

**SCHWALBE** - A journey between Jazz & Funk

**MARIA CHRISTINA GODINEZ & BAND**

Cuban music & more

Samstag, 16.08.2008

**CHEZ TOI** - Jazz-Funk-Fusion-Pop

**PBH-CLUB** - Sweet Ska Music

**FEUERWERK**

mit freundlicher Unterstützung:

**ÖBB**

**Bezirks  
Blatt**  
LOKALAUSGABE GÄNSERNDORF

**BUSAM reisen**

**K.U.L.T.**  
www.der.kult.com

# PROGRAMM

FR. 02.05. Ruperts Clubabend

SA. 03.05. geschlossen

FR. 09.05. dakig-Generalversammlung

SA. 10.05. geschlossen

FR. 16.05. geschlossen

SA. 17.05. UNITED ROCK

FR. 23.05. Ingeborgs Clubabend

SA. 24.05. geschlossen

FR. 30.05. TRIO NOVALIS

SA. 31.05. geschlossen

FR. 06.06. Bärs Clubabend

SA. 07.06. geschlossen

FR. 13.06. Stangls Clubabend

SA. 14.06. geschlossen

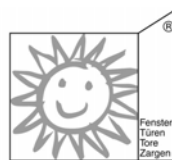
FR. 20.06. Ruperts Clubabend

SA. 21.06. geschlossen

FR. 27.06. Eröffnung Sommerszene 2008

27.06. - 16.08.2008

Programm auf der Innenseite



**NOVOFERM**



**engineering**



**UBOOT**

[www.dakig.at](http://www.dakig.at)

[www.sommerszene-gf.at](http://www.sommerszene-gf.at)

inge.hauser@airwave.at

2230 Gänserndorf, Bahnstraße 33a

Bankverbindung:

Marchfelder Volksbank

BLZ 42110 — Konto 41197800000



**MAI—AUGUST 2008**



## Fr. 02. Mai 20:00 Ruperts Clubabend

### Themenabend: Frühling

Herrliche Bilder zu wunderschöner klassischer Musik.

## Freitag, 09. Mai 2008 20:00

### Dakig-Generalversammlung

#### Tagesordnung:

1. Eröffnung der GV und Feststellung der Beschlussfähigkeit
2. Bericht des Vorstandes
3. Bericht der Prüfer
4. Entlastung des Vorstandes
5. Neuwahl des Vorstandes
6. Änderungen des Clublokalbetriebes für die Zukunft
7. Zukünftige Aktivitäten
8. Anfragen und Interpellationen
9. Allfälliges
10. Schluss der GV

Da es für die Besetzung des Vorstandes keine Änderungsvorschläge oder Wünsche gibt, soll der bestehende Vorstand geschlossen neu gewählt werden.

## Samstag, 18. Mai 2008 20:30

### UNITED

#### Rock... more Rock

United spielen Rockmusik, laut und elektrisch, Eigenkompositionen und Coverversionen von Deep Purple, Gary Moore, ZZ Top etc.

Eintritt: € 8,-/10,-,  
Schüler u. Studenten € 6,-



## Fr. 23. Mai 20:00 Ingeborgs Clubabend

Angenehme Musik, bei der sich's gut plaudern lässt... oder, falls gewünscht, ein Live-Konzert auf DVD.

## Freitag, 30. Mai 2008 20:30

### TRIO NOVALIS

#### Jazz, Lounge...

Seit Oktober 06 kombinieren wir Selbstkomponiertes und Texte - wir wollen dabei einem Geheimnis auf die Schliche kommen, das sich in immer neuen Wechselwirkungen offenbart. In unseren Konzerten erleben so unser Publikum und wir stets neue musikalische und literarische Überraschungen.



Klingt wieder Traum von vorhin, das hübsche Lächeln des schüchternen Mädchens, Knall neben deinem Ohr, ein wippender Fuß am Boden, klopfende Finger am Tisch, ein Hammer, ein Säuseln, ein Zirpen, Pollock, Kobalt, und Saft frischer Orangen

Eintritt: € 8,-/10,-, Schüler u. Studenten € 6,-

## Fr. 06. Juni 20:00 Bärs Clubabend

### Meilensteine der Musikgeschichte auf DVD - das Publikum entscheidet das Programm

Folgende DVDs stehen zur Auswahl:

Roger Waters „Dark Side of the Moon“  
Zucchero & friends live  
Phil Collins live in Paris  
Peter Gabriel  
Police live  
Bee Gees  
Cat Stevens  
John Fogerty  
Roxy Music im Apoll  
Rolling Stones im Hyde Park  
Supertramp  
Simon & Garfunkel im Central Park  
Eric Clapton im Hyde Park  
Uria Heep  
Queen, Jethro Tull

## Fr. 13. Juni 20:00 Stangls Clubabend

Hardrock in Wort und Bild...

## Fr. 20. Juni 20:00 - Ruperts Clubabend

## Sommerszene Gänserndorf 2008

Freitag, 27.06.2008

„DANCE“ - die „Gymnastics“ Tanzshow  
**BURNIN' WINGS** - Let's have a party  
**FEUERWERK**

Samstag, 28.06.2008

**DA CAPO** - Kinder-Chor- und Streicherensemble des Musikschulverbandes Gänserndorf  
**ANNIE HÖLLER & MARIO BERGER mit Band**  
Eine musikalische Reise durch Frankreich, Spanien, Portugal

Freitag, 04.07.2008

**AUSTRIA 2 ½** - DIE Austropop-Coverband Österreichs  
**MICHAELA RABITSCH & ROBERT PAWLIK QUARTET** - „Moods“ – Musik für body & soul

Samstag, 05.07.2008

**RIOWIEN** - Lieder, die die Welt nicht veränderten...  
**BLAU AG** - ...spielen Blues und singen wienerisch

Freitag, 11.07.2008

### CHRISTA KASEHS & BAND

Blues, Swing, Country und Folk, Balladen  
**BLACK JACK** - Magical Mystery 60's Tour

Samstag, 12.07.2008

### ZAPPA & WILD IRISH LASSES

Irish music 'n' blues with joy & power

### CCR-PROJECT

The Sound of „Creedence Clearwater Revival“

Freitag, 18.07.2008

**AGE & MARKS** Pop unplugged

### BLAULICHTVIERTEL

Die „Oldies-Night“ der besonderen Art...

Samstag, 19.07.2008

### STEVE GANDER & THE DANGERS OF...

Alternative Pop

**BIRGIT DENK** - „Es is guad“

Freitag, 25.07.2008

**DJ WASS**— Blues

